

Umidificazione ad Alta-Pressione Proporzionale

Principio di Funzionamento

Umidificazione adiabatica mediante nebulizzazione di acqua ad alta pressione



Controllore elettronico

- gestione automatica elettrovalvola di intercettazione
- interruzione automatica in caso di assenza di acqua
- regolatore interno proporzionale escludibile
- ingresso 0-10V per controllore esterno
- contatto di allarme e di richiesta
- conteggio del tempo di funzionamento della pompa
- contatto di segnalazione malfunzionamento

Pompa

FE510x della INTERPUMP GROUP.

Pressione massima: 70bar

Massima temperatura acqua: 70°C.

Ugelli nebulizzatori

Tipo TN-.60 con diametro orifizio 0.42mm.

Portata: 11.4 litri/ora/ugello (0.19 litri/min)

Motore

Trifase 380V 50Hz asincrono

Inverter a IGBT con alimentazione 220V monofase

Realizzazione

Contentitore in metallo

dimensioni: L 48cm x P 30cm x A 58cm

Alimentazione Idrica

Acqua normale o demineralizzata

Attacco ¾"

Pressione >1bar

Alimentazione Elettrica

Rete monofase 240Vac 50Hz

Protezione interna con interruttore magnetotermico D10

Versioni

Portata nominale	N° max ugelli	Corrente	Potenza
2 litri/min	11	4 A	0.6 kW
4 litri/min	24	6 A	1.1 kW
8 litri/min	47	10 A	2.2 kW

perdite di carico nel circuito idraulico possono ridurre il numero massimo di ugelli.